


**VÝROBEK:** Ochranný oděv pro použití při svařování a příbuzných postupech se srovnatelnými riziky jako je například: řezání, drážkování stlačeným vzduchem v elektrickém oblouku, metalizace atp.

**Typ:** MOFOS blůza s kapucí nebo bez kapuce, MOFOS kalhoty do pasu, MOFOS kalhoty s náprsenkou.

**VÝROBCE:**  kontaktní adresa: Poděbradská 260/59, Hloubětín, 198 00 Praha 9, Czech Republic.

**MATERIÁL:** Tkanina MOFOS; 390 g/m<sup>2</sup>, materiálové složení: 100 % bavlna, trvalá nehořlavá úprava.

## ZÁKONY, NORMY, VYHLÁŠKY:

V souladu s Nařízením vlády (EU) 2016/425 (osobní ochranné prostředky).

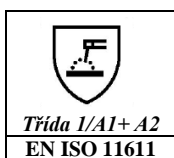
EN ISO 13688:2013 Ochranné oděvy – Obecné požadavky.

EN ISO 11611:2015 Ochranné oděvy pro použití při svařování a příbuzných postupech.

## ÚČEL POUŽITÍ:

Ochranný oděv sloužící jako převlek přes spodní ošacení. Chrání před méně nebezpečným svářečským technikám a situacím, které způsobují nižší úroveň rozstříku roztaveného kovu a sálavého tepla. Ochrana pro uživatele proti postříku (malá množství roztaveného kovu), krátkodobému styku s plamenem, sálavému teplu z elektrického oblouku používaného při svařování a příbuzných postupech a k minimalizaci možnosti krátkodobého zasažení elektrickým proudem. Oděv je určen k zajištění ochrany proti krátkodobému náhodnému kontaktu s elektrickými vodiči pod napětím při stejnosměrných napětích přibližně do 100 V.

## PIKTOGRAMY:



## Pozn.:

A1 – omezené šíření plamene, metoda A – zapálení povrchu

A2 – omezené šíření plamene, metoda B – zapálení dolní hrany

## Návod pro výběr typu svářečského oděvu (třída 1/třída 2)

Typ svářečského oděvu	Výběrová kritéria vztahující se k postupu:	Výběrová kritéria vztahující se k environmentálním podmínkám:
Třída 1	Techniky ručního svařování spojené se vznikem světla, rozstříků a kapek, např.: - svařování plamenem, - svařování WIG, - svařování MIG, - mikroplazmové svařování, - tvrdé pájení, - bodové svařování, - MMA (ruční obloukové svařování obalenou elektrodou) svařování (elektroda s rutilovým obalem).	Činnosti strojů, např.: - kyslíkové řezací stroje, - plazmové řezací stroje, - odporové svařovací stroje, - stroje pro tepelné nanášení, - svařovací stůl.
Třída 2	Techniky ručního svařování spojené se vznikem velkých rozstříků a kapek, např.: - MMA svařování (elektroda základní nebo s celulóзовým obalem), - MAG svařování (s CO <sub>2</sub> nebo směsí plynů), - MIG svařování (vysokým proudem), - obloukové svařování plněnou elektrodou bez ochranného plynu, - plazmové řezání, - drážkování, - řezání kyslíkem, - metalizace.	Činnosti strojů, např.: - ve stísněných prostorech, - při svařování nad hlavou/řezání nebo ve srovnatelných nepřírozených polohách.

## UPOZORNĚNÍ PRO UŽIVATELE:

Oděv smí být využíván výhradně jako ochrana proti malým částicím roztaveného kovu (např. okuje při svařování) a jako ochrana proti mírným povrchově působícím rizikům. Při narušení celistvosti oděvu (protržení, prodření, nepřiměřené ztenčení materiálu, rozpárání švu pod.) dochází ke snížení úrovně ochrany oděvu a výrobek se stává nevhodným ve smyslu výše uvedených právních a technických předpisů. Z technických důvodů nemohou být všechny části instalovaných svařovacích napětí obloukového svařování chráněny proti přímému kontaktu. **Svařování elektrickým obloukem:** oděv je určen pouze pro ochranu proti krátkému neúmyslnému kontaktu s částí pod napětím při svařování elektrickým obloukem. Tam, kde je zvýšené riziko úrazu elektrickým proudem budou potřebné další elektricky izolující vrstvy.

Může být vyžadována dodatečná ochrana těla, například při svařování nad hlavou. Je-li použita dodatečná oděvní ochranná součást, musí základní oděv vyhovovat nejméně třídě 1. Zástěry, které použijete k další ochraně, by měly kryt přední část těla nejméně od bočního švu k bočnímu švu a musí být určené k ochrannému oděvu poskytujícímu ochranu proti svářečským rizikům.

## INFORMACE O NEBEZPEČÍ PŘI UV ZÁŘENÍ:

Specifikace minimálních požadavků pro oděv, který může chránit uživatele proti běžným nebezpečím doprovázejícím svařování, když je správně používán. Tato nebezpečí zahrnují expozici pokožky ultrafialovému (UV) záření, které je vyvoláno při všech operacích svařování elektrickým obloukem. Toto UV záření zahrnuje UVA, UVB a UVC záření vznikající při intenzivních impulsích.

Při jeho působení však textilie bude degradovat a nemusí dále zajišťovat ochranu. To platí zvláště, když je oděv použit při svařování elektrickým obloukem (zejména při svařování MIG/MAG), kde poškození od intenzivního UV záření, sálavého tepla a vydatných jisker nebo kapiček roztaveného kovu mohou velmi rychle snížit jeho účinnost. V takových situacích je vhodné použití vyšších úrovní ochrany, jako jsou doplňkové kožené rukávy, zástěry, atd, které prodlouží účinnost oděvní součásti a pomohou při ochraně uživatele.

Oděvy třídy 2 jsou navrženy tak, aby byly více odolné proti degradaci způsobené těmito nebezpečími než oděvy třídy 1. Ačkoli toto nemůže být přesně stanoveno od okamžiku, kdy budou ovlivněny svařovací procesem, zručností svářeče, použitým svařovacím proudem, vzniklým rozstříkem a polohou při svařování.

Legislativa EU vyžaduje, aby OOP byly zpočátku vybrány po důkladném odhadu rizik, aby byly pravidelně kontrolovány a udržovány nebo nahrazeny pro zabezpečení trvalé ochrany. Uživatelé, kteří jsou vystaveni UV záření musí být seznámeni s nebezpečím a pravidelně kontrolováni.

Jednoduchá kontrola na další používání na ochranu proti UV záření pro tento typ oděvů (např. jednou týdně) se provádí tak, že se oděvní součást drží proti světlu 100 W wolframové žárovky na délku paže (přibližná vzdálenost 1 m); jestliže je vidět světlo propustující látkou, pak UV záření proniká také.

Doporučujeme také uživatelům, aby v případě zjištění, že jsou opáleni – jde o příznaky pronikání UVB záření, aby oděvní součásti nechali opravit (pokud je to možné) nebo nahradit jinými a mělo by být uvažováno v budoucnu o použití doplňkové, více odolné ochranné vrstvě.

#### NEVHODNÉ POUŽITÍ:

- Úroveň ochrany proti plameni bude snížena, jestliže je svářečský ochranný oděv kontaminován hořlavými látkami.
- Zvýšení obsahu kyslíku ve vzduchu výrazně sníží ochranu svářečského oděvu proti plameni. Pozornost by měla být věnována při svařování ve stísněných prostorách, např. pokud není vyloučeno, že ovzduší může být obohaceno kyslíkem.
- Elektrická izolace poskytována oděvem bude snížena, když je oděv mokrá, špinavý nebo nasáklý potem.
- U dvoudílných ochranných oděvů (blůza+kalhoty): pro poskytnutí stanovené úrovně ochrany musí být obě části nošeny společně.
- U oděvu MOFOS – varianta s kapucí, musí být kapuce při vlastním svařování odejmuta.

**DOPORUČENÍ:** pro prodloužení životnosti oděvu MOFOS doporučujeme používat zároveň s tímto oděvem také ochranné kožené svářečské doplňky (zástěra, kamaše, rukávničky...).

**VELIKOSTI:** Značeny 2-mi kontrolními rozměry v souladu s EN ISO 13688.

**ZNAČENÍ:** Všitou etiketou

-značka, typ a kategorie výrobku

-CE značka shody

-materiálové složení celým druhovým názvem

-symboly ošetřování

-velikost

-piktogram ochrany včetně harmonizované normy

-třída

-upozornění na nutnost číst návod k použití

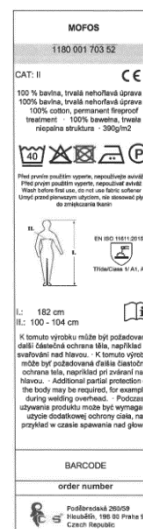
-upozornění

-šarže

-identifikace výrobce

**SKLADOVÁNÍ:** V suchém, tmavém a odvětrávaném prostředí v rozmezí teplot 10-30 °C.

**ZPŮSOB ÚDRŽBY:**



**ÚDRŽBA:** oděvy musí být prány odděleně od ostatních materiálů z jiných směsí či s jinými úpravami, k zvýšení efektivity úpravy je nutné, aby na povrchu tkaniny neulpívaly žádné hořlavé zbytky, poměr plnění by neměl být menší než 1:20 k zabezpečení optimálního pracovního procesu a minimalizaci oděru, doporučuje se dvoustupňové praní, předepírání a vlastní praní při 40 °C, neměla by se používat změkčovadla či jiná aditiva, jelikož mohou snižovat efektivitu nehořlavé úpravy.

Výrobek se pere při maximální teplotě 40 °C, mírném postupu. Výrobek se nesmí bělit. Výrobek se nesmí sušit v bubnové sušičce! Žehlení při max. teplotě žehlicí plochy 150 °C. Výrobek se může chemicky čistit tetrachlorethenem, monofluortrichlormethanem a všemi rozpouštědly uvedenými pod symbolem F – omezené mechanické působení. Trvalá nehořlavá úprava.

Svářečský ochranný oděv musí být pravidelně čistěn v souladu s výše uvedeným doporučením. Po čistění musí být oděv kontrolován. Při poškození je nutné oděv buď opravit, pokud je to možné nebo vyměnit za nový. Opravujte pouze s použitím materiálů a látek, které splňují požadavky příslušné normy.

Pokud bude výrobek užíván nebo ošetřován jinak, než je uvedeno, může dojít k jeho znehodnocení nebo změně funkce.

**LIKVIDACE:** oděv likvidujte podle zákona o odpadech.

**Identifikace Oznamené osoby, která provedla posouzení shody:**

NB 1023, Institut pro testování a certifikaci, a.s., tř. T. Bati 299, Louky, 763 02 Zlín, Czech Republic.

Prohlášení o shodě naleznete zde: [www.canis.cz](http://www.canis.cz), u jednotlivých výrobků v liště - „Dokumenty pro stažení“.